

Toate sudurile nemarcate vor fi de colt si se vor realiza 0.7 tmin
 All the unmarked welds will be corner welds and will have 0.7 tmin

CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (III)
 CATEGORIA DE IMPORTANTA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)
 THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (III)
 THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

Materiale / Materials:
 Otel laminat/Rolled steel: S355 N
 Beton armat/Reinforced concrete: C20/25
 Beton simplu/Plain concrete: C8/10
 Otel beton/Reinforcement: Bst 500

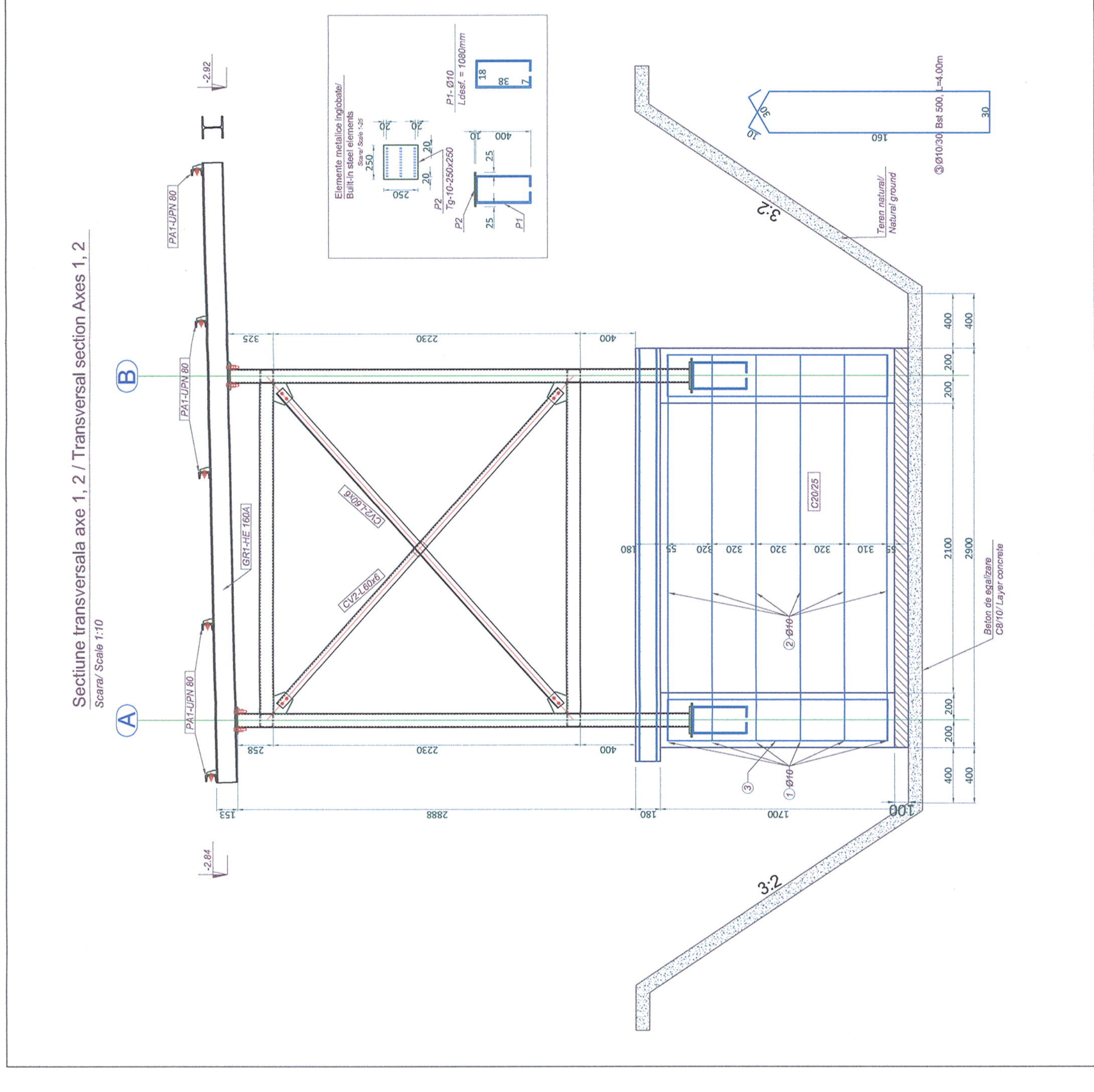
VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONECTII ȘI ALE CONSTRUCTIILOR METALICE IN VEDEREA RECEPTIEI
 Verificarea și examinarea conținutului documentelor de atestare a calității materialelor de asamblare (nituri, șuruburi, piulițe, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, constructorul va face încercările necesare e determinării calității materialelor folosite.
 Verificarea existenței și a conținutului documentației de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice.
 Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectantului, procesele verbale de lucrări ascunse).
 Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.

CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER
 Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (rivets, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.
 Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.
 Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).
 Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

Note generala valabilită pentru întregul proiect
 Executantul este obligat să verifice informațiile din planuri și din extrasele de laminare înainte de comandarea oricărui material și să comunice orice neconcordanță proiectantului. În caz contrar proiectantul nu își va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.
 Universal remark valid for the entire project
 The executants is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

1. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
 2. Gruntul se va asterna pe suprafața recepționată, conform Caietului de Sarcini, în doua straturi, măsurand 30-40µm.
 3. Stratul intermediar de vopsea va măsura 50-60µm grosime.
 4. Stratul de finisare va măsura 70-85µm grosime.
 5. Masurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometrul.
 6. Ultima măsurătoare va trebui să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-185µm.

1. The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.
 2. The primer will laid on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40µm thickness.
 3. The intermediary layer will be 50-60µm thickness.
 4. The finishing layer will be 70-85µm thickness.
 5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
 6. The result of the last measurement must be between 150-185µm thickness.



Acest plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.03.03.23.1.RE.02.002 elaborat la data 01.2013.
 This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.23.1.RE.02.002 prepared on 01.2013.

Referat / Expertiza Report / Expertise

Verificator / Expert Checker / Expert

Cerinta Requirement

Semnătura Signature

Referat / Expertiza Report / Expertise

MINISTERUL TRANSPORTURILOR

BENEFICIAR / BENEFICIARY : COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA

PROIECTANT / DESIGNER: PÖYRY

Sef de echipa Team leader: C. Teodorescu

Expert Cheie Key Expert: R. Witan

Subcontractant / Subcontractor: MIOTOP

Adjunct Sef de echipa Deputy Team leader: A.M. Baicu

Inginer Engineer: G. Pațilea

Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h" Tronsonul 3: Gurasada-Simeria

Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h" Section 3: Gurasada-Simeria

Denumire desen / Drawing name: P.O. Bretea Mureșană. Cabină așteptare călători. Secțiune longitudinală S.P. Bretea Mureșană. Cabin passengers waiting. Longitudinal section

Scara / Scale: 1:25

Revizia / Revision: 1/05.2013

Cod desen / Drawing Code: PT.03.03.23.1.RE.02.002

Nr / No: 02/04